

# TAG RW 125kHz FDX HT1

## OPTICHIP

Die OptiCHIP-Familie sind passive kontaktlose Transponder und ermöglichen ein kosteneffizientes Abfallmanagement. Die Transponder kommunizieren mit Lesegeräten über Radiofrequenz-Identifikation (RFID) Technologie. Jeder Transponder bietet eine hervorragende Beständigkeit gegen Wasser, Salznebel, Mineralöl und Petroleum, sowie eine hohe Toleranz gegenüber Stößen und Temperaturschwankungen.

### HIGHLIGHTS

- Dieser Transponder ist speziell für die Montage in Abfallbehältern mit integriertem Chipnest gedacht.
- Kompatibel mit dem Chipnest nach RAL GZ 951/1 (r=15,5 mm, h=16,5 mm)
- Im Chipnest angebracht, ist der Transponder während des Betriebs nicht sichtbar, geschützt vor äußeren Einflüssen und wartungsfrei.
- Der Transponder ist ein „Schreib-Lese-Datenträger“ (RW). Tonnennummer, amtlicher Gemeindeschlüssel (AGS), Fraktion und Volumen werden als Stammdaten hinterlegt.
- Zusätzlich können bis zu 44 Leerungen mit Uhrzeit und Gewicht gespeichert werden.

### TECHNISCHE DATEN

Artikelnummer:	4121056
Schutzklasse:	IP67
Frequenz:	125kHz ; FDX
Speichergröße:	2 kBit
Temperaturbereich:	-40°C bis +85°C
Abmessungen:	ø30 x 15mm
Vibration:	IEC 68.2.6
Schock:	IEC 68.2.29

